

## Werkstoffübersicht

Typ KERAGUSS	Beschreibung	Anwendung	Bemerkungen
<b>N</b>	kompakte Gießmasse mit mittlerer Viskosität und hoher Festigkeit	hitzebeständige Formteile mit tragenden Funktionen	verstärkbar mit Fasern aller Art
<b>L</b>	Gießmasse mit Leichtfüllstoffen, Spachtelmasse, hohe Viskosität	Bauteile mit thermischer Isolationsfunktion und geringen Festigkeitsanforderungen	verstärkbar mit Fasern aller Art
<b>S</b>	aufschäumende Masse mit mittlerer Viskosität	Keramikschaum zur thermischen Isolation	besonders geeignet für geometrisch komplizierte Verhältnisse
<b>P</b>	gewebeverstärkter Werkstoff	dünnwandige Bauteile mit hohen Festigkeitsanforderungen	deutlich kostengünstiger als organische Laminierharze
<b>ML</b>	keramisch verklebte Glasschaumkugeln (Kugelgröße variabel)	thermisches Isolationsmaterial für Temperaturen bis 600 °C	hervorragend geeignet für die Eigenverarbeitung vor Ort, Werkstoff mit sehr geringer Dichte
<b>MH</b>	keramisch verklebte Blähtonkugeln (Kugelgröße variabel)	thermisches Isolationsmaterial für Temperaturen bis 1.100°C	hervorragend geeignet für die Eigenverarbeitung vor Ort, Werkstoff mit guten Festigkeitseigenschaften und günstigstem Preis
<b>F</b>	dünnflüssige Gießmasse, hochtemperaturbeständige Laminiermasse	Werkzeuge und Formen, Formteile mit hohem Anforderungen an die Qualität	besonders geeignet für Aushärtung ohne äußere Wärmezufuhr
<b>Kleber</b>	Anorganischer Ein- oder Zweikomponenten- Kleber in verschiedenen Viskositäten und Farben	preiswerter Kleber für alle Anwendungsfälle, Brandschutzkleber	Temperaturbeständigkeit bis 1.100°C