

Produkt-Datenblatt

KERAGUSS V

Beschreibung

Verarbeitungsfreundliches Schütt-Material aus härterbeschichteten Blähtonkugeln unterschiedlicher Größe und flüssigem Bindemittel.

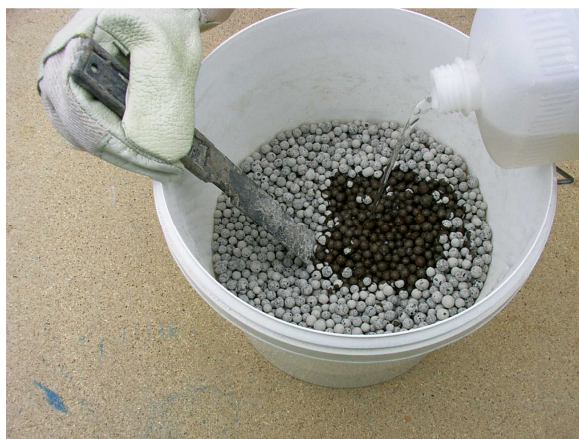
Verpackung

geschlossener Kunststoffeimer mit Kugeln und Bindemittelflasche

Verarbeitung

Das zu jeder Gebindegröße passend abgefüllte Bindemittel wird über die Kugeln geleert, anschließend wird per Hand oder mit einer Bohrmaschine umgerührt, bis alle Kugeln dunkelbraun aussehen.

Das jetzt verarbeitungsfertige Material wird in zu füllende Hohlräume oder vorbereitete Formen gegeben oder z.B. als Bodenbelag verwendet.

**Eigenschaften**

Das KERAGUSS 2-Komponenten-Material härtet in einigen Stunden selbständig aus. Es ist wasserfest und beständig gegen Fette, Öle und Lösemittel aller Art. Auch beim ersten Aufheizen entsteht kein Rauch und Geruch. Fasern und gefährliche Bestandteile sind nicht enthalten.

Verwendung

Das Material wird zur Herstellung von leichten, hitzebeständigen Platten und zur Verfüllung von Hohlräumen aller Art in Gebäuden und technischen Anlagen eingesetzt. Der Einsatz als begeh- und befahrbarer Boden in Großöfen ist möglich. Aufgrund der Nichtbrennbarkeit wird das Material im Brandschutzbereich verwendet.

Technische Daten

KERAGUSS®
Martin-Niemöller-Str. 33
72829 Engstingen

Telefon 07129 – 14 18 36
Fax 07129 – 69 46 07
kontakt@keraguss.de

Dichte: ca. 0,4 g/cm³ (abhängig von der Kugelgröße)

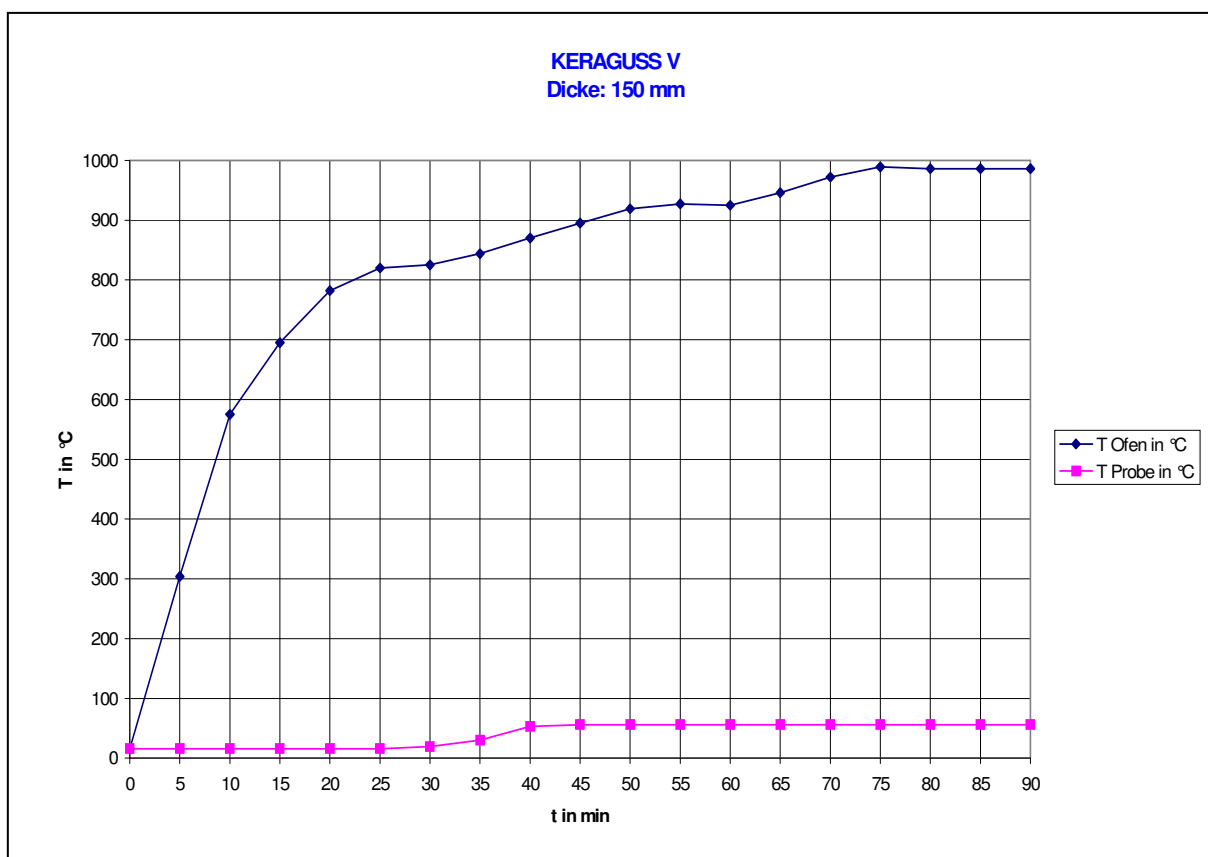
Temperatur-
beständigkeit: 1.000 °C

Baustoffklasse: A1 (nichtbrennbar) nach DIN 4102

Druckfestigkeit: ca. 2 – 4 MPa

Brandschutz-
eigenschaften: siehe Diagramm

Alle Angaben sind unverbindliche Richtwerte, aus denen bestimmte Gebrauchseigenschaften nicht abgeleitet werden können. Sie dienen zur Information und befreien den Anwender nicht von eigenen Eignungsprüfungen.



Stand 05/2009