

Werkstoffdatenblatt

KERAGUSS Typ N, L und S

chemische

Zusammensetzung: Aluminiumoxid, Siliziumoxid, anorganische Füllstoffe

optionelle

Zusatzmaßnahmen: Stahl- oder Glasfaserverstärkung, Einbau von chemisch gebundenem Kristallwasser für Brandschutzzwecke, Sonderrezepturen für spezielle Anwendungen

Zulassungen:

- Baustoffklasse A1 (nichtbrennbar) nach DIN 4102
Prüfzeugnis Nr. 3894/8948 - Fe/Wi vom 02.10.2003,
Verlängerung Nr. 3483/262/08-a-AR/Ht vom 29.10.2008
der MPA Braunschweig
- Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
(Nr. P-3493/6183 vom 01.1.2003 der MPA
Braunschweig)

Kennwert	KERAGUSS N	KERAGUSS L	KERAGUSS S
Dichte g/cm ³	1,7	1,0	0,5
Einsatz- temperatur °C			
- Dauer	1.000	1.000	1.000
- 15 min	> 1.200	> 1.200	> 1.200
Biege- festigkeit MPa	20	10	5
Druckfestig- keit MPa	40 (glasfaser- verstärkt: 100)	20	5
linearer therm- scher Ausdeh- nungskoeffi- zient 10 ⁻⁶ /K	9,5	8,5	9,5
Elastizitäts- modul GPa	15		

Kennwert	KERAGUSS N	KERAGUSS L	KERAGUSS S
Schwund %			
- Aushärtung	0,5	0,3	0,5
- 1 h 600 °C	1,1	0,9	1,0
Kristallwasser- gehalt %			
- ausgehärtet	5	2	4
- getempert	< 0,1	< 0,1	< 0,1
- für Brand- schutzzwecke	35	30	35
elektrische Durchschlag- festigkeit kV/mm			
- ausgehärtet	1	1	1
- getempert	7	7	4
spezifischer Durchgangs- widerstand MΩ			
- ausgehärtet	3,5	2,5	3,5
- getempert	30	20	13

Alle KERAGUSS - Rezepturen sind gut beständig gegen Wasser, Wasserdampf, Salzwasser, Öle, Fette, organische Lösungsmittel, Kraftstoffe und Kaltreiniger. Die Beständigkeit gegen starke Säuren und Laugen muß im Einzelfall geprüft werden.

Alle Zahlenangaben stellen unverbindliche Richtwerte dar, aus denen bestimmte Gebrauchseigenschaften nicht abgeleitet werden können.

Die Angaben für den Keramikschaum KERAGUSS S beziehen sich beispielhaft auf eine Dichte von 0,5 g/cm³. Die Werte für andere Dichten können stark abweichen, die minimale Dichte liegt bei 0,3 g/cm³.

Stand: 05/2009